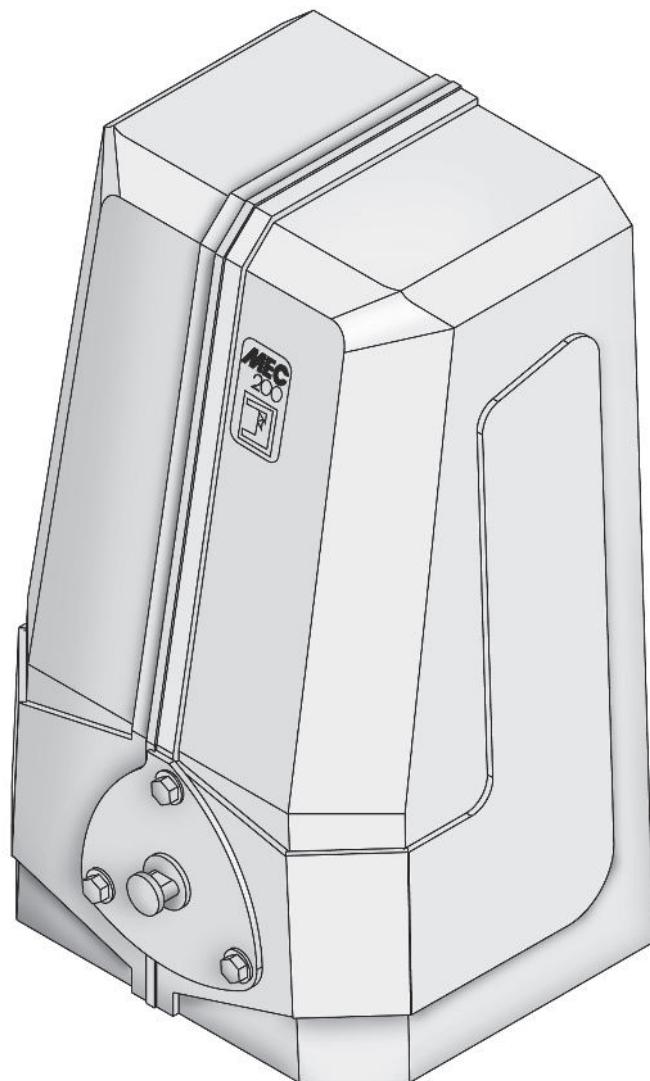


# MEC 200

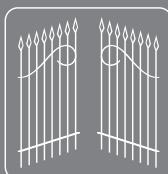
**Электромеханический привод для откатных ворот**

Горизонтальная и вертикальная версия

Червячная передача в масляной ванне полностью  
смонтирована на шарикоподшипниках



CE



**FADINI®**  
l'apricanello  
Made in Italy

Инструкция

RU

# ВАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ПРИВОДА ДЛЯ ОТКАТНЫХ ВОРОТ МЕС 200 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ И ВЕРТИКАЛЬНЫЙ

ДЛЯ ПРАВИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ПРИВОДА МЕС 200, РЕКОМЕНДУЕТСЯ СЛЕДИТЬ НИЖЕУКАЗАННЫМ ИНСТРУКЦИЯМ И СООТВЕТСТВУЮЩИМ ИЛЛЮСТРАЦИЯМ.

МЕС 200 представляет собой автоматизированную систему, легко приспособливающуюся к различным вариантам установки, благодаря вертикальной и горизонтальной конструкции и широкому модельному ряду:

- 0,37 кВт (0,5 лс) однофазный - макс вес створки 1200 кг;
- 0,73 кВт (1,0 лс) однофазный - макс вес створки 1800 кг;
- 0,37 кВт (0,5 лс) трёхфазный - макс вес створки 1250 кг;
- 0,73 кВт (1,0 лс) трёхфазный - макс вес створки 1850 кг;
- 1,1 кВт (1,5 лс) трёхфазный - макс вес створки 2000 кг;

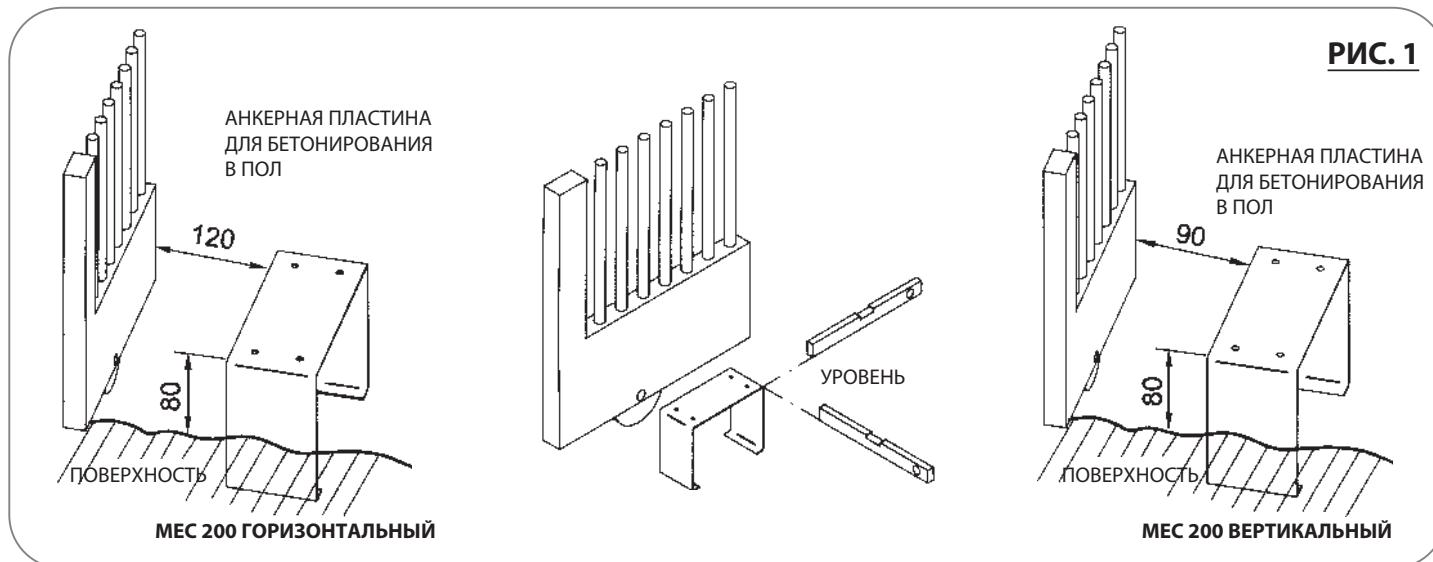
Прочный и надёжный привод, с ручной регулировкой сцепления, червячная передача которого изготовлена из бронзы и стали, смонтирована на шарикоподшипниках полностью в масляной ванне. В случае перерыва электропитания, система ручной разблокировки позволяет лёгкое раздвижение полотна вручную.

## ПРОВЕРКА СТВОРОК

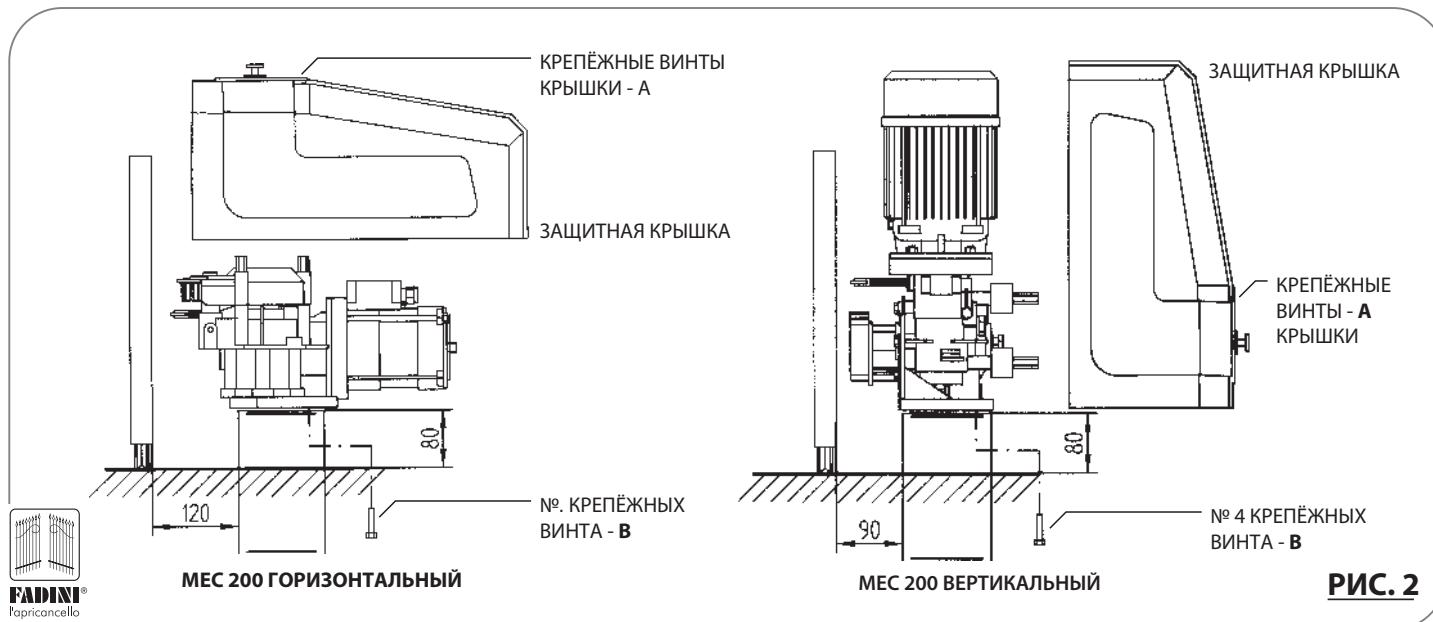
- Проверьте прочность основания роликовой каретки полотна, во избежание, со временем, сдвигов в результате оседания.
- ВАЖНО: Удостоверьтесь, чтобы были установлены **механические упоры открытия и закрывания**, так, чтобы полотно не сходило с верхней направляющей.
- ВАЖНО: Ворота не должны биться о столбы или механические упоры, во избежание их изгиба.

## МОНТАЖ МЕС 200 НА АНКЕРНОЙ ПЛАСТИНЕ

- В первую очередь установите, на идеально выравненную **уровнем** поверхность в бетонной ванне, **анкерную пластину**, соблюдая указанные на Рис. 1 размеры.
- Открутите три **винта - А** и снимите защитную **крышку** МЕС 200; временно установите двигатель МЕС 200 на **анкерную пластину** и прикрепите **4 винтами - В** (Рис.2).



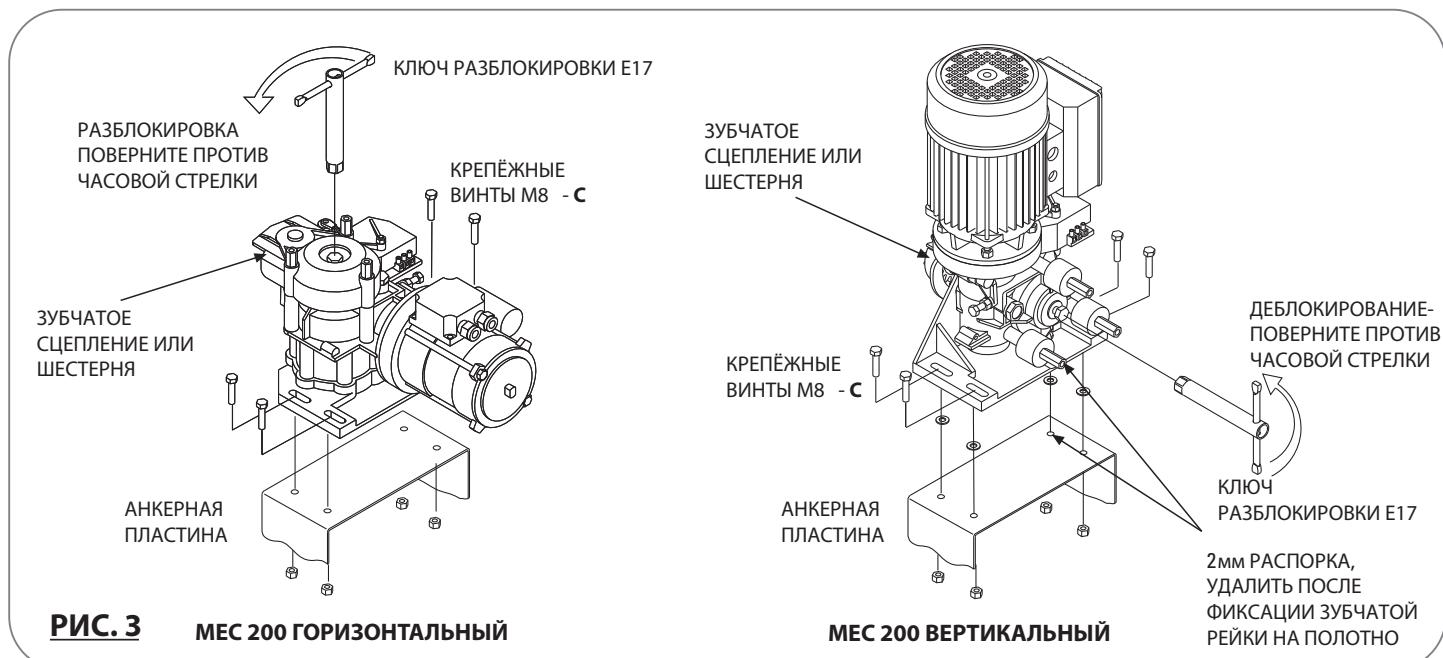
- Открутите **три винта - А** и снимите защитную **крышку** МЕС 200; временно установите двигатель МЕС 200 на **анкерной пластине** и прикрепите **4 винтами - В** (Рис.2).



## МОНТАЖ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ

**ВАЖНО:** рекомендуется оставить **2мм распорку между анкерной пластиной и основанием МЕС 200 вертикальный**, так чтобы, сняв её, оставался надлежащий зазор между рейкой и шестерней.

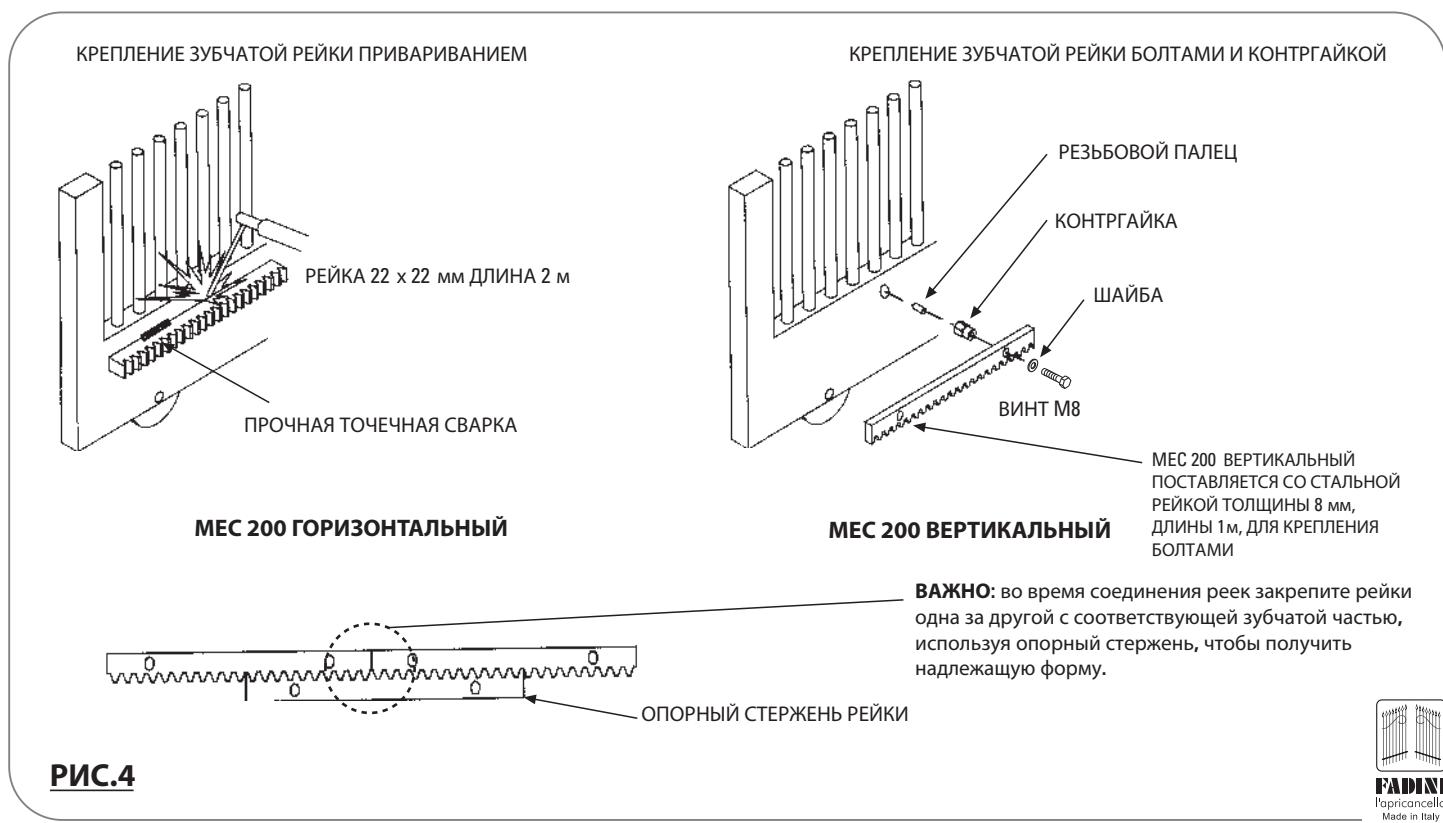
- Временно прикрепите привод МЕС 200 к монтажной пластине 4 крепёжными винтами С.
- Разблокируйте привод МЕС 200 от ворот: открутите б-гранный винт (макс. 1 — 2 поворота) **ключом разблокировки Е 17**, поставляемые в наборе привода. (Рис.3)



**РИС. 3** МЕС 200 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

МЕС 200 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ

- Чтобы зафиксировать **рейку**, необходимо сперва разблокировать **ключом разблокировки Е17** шестерню МЕС 200 от полотна, полотно легко перемещается вручную.
  - Временно прикрепите винтами **рейку** к створке, так чтобы сцепилась с **шестернёй**: движение сцепления **зубчатой рейки** и шестерни МЕС 200 должно быть без защемлений и трения. (Рис.4)
- ВАЖНО:** Перед тем, как окончательно приварить все элементы привода, двигайте вручную ворота до конца хода, проверяя правильное движение **зубчатой рейки**, без трения и защемлений, **на шестерне**.
- Удалите **2мм прокладки**, таким образом обеспечивается соответствующий зазор между рейкой и шестерней, чтобы вес створок не воздействовал на редуктор (Рис.4).

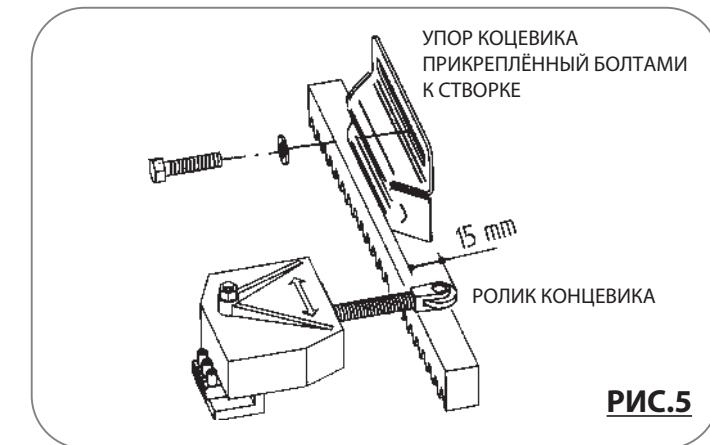


**РИС.4**

## УСТАНОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

- Выполните монтаж **упоров концевых выключателей** соблюдая размеры, согласно приведённым рисункам: расстояние между краем ролика **пружинного контроллера** концевика и **переднем краем упора концевика** должно равняться **15мм**, этим обеспечивается гибкость пружины концевика на обе стороны движения створки (Рис. 5). Если **ролик** концевика переходит за 15мм, необходимо снять ролик и укоротить пружину.

- **ВАЖНО:** створка не должна касаться концевиков, во избежание изгибов

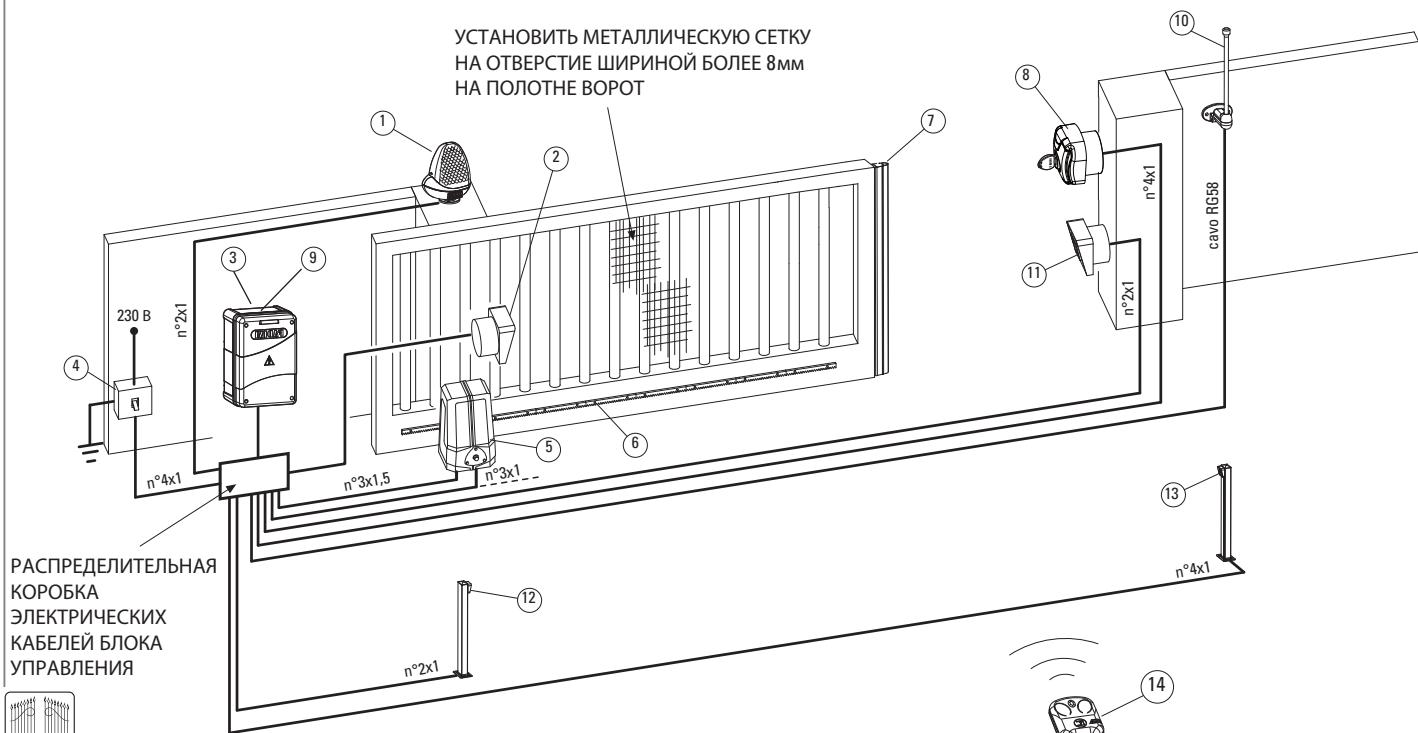


**РИС.5**

## ПРОКЛАДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ К БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ

- Для подключения кабелей **Питания, Электродвигателя, Проблесковой лампы Miri 4** используйте кабели сечением  $1,5\text{мм}^2$ , на расстоянии до 50м. Для прокладки кабелей на расстоянии более 50м, используйте кабели сечением  $2\text{мм}^2$  (Рис.6)
  - **Концевики, Фотоэлементы, клавиатура и другие принадлежности** подключаются кабелем сечением  $1\text{мм}^2$  (Рис.6)
  - **Механический профиль безопасности последовательно** подсоединяется, через кабельную катушку или **радиоканал**, к **концевику** или **фотоэлементу приёмнику**.
  - Блок управления Elpro 10 PLUS (Рис. 7) и Elpro 14 PLUS (только для синхронного управления двумя створками) предусмотрены для управления всеми функциями программируемой логики в автоматическом и полуавтоматическом режимах работы, подключение сетевого реле и встроенных светодиодных индикаторов состояния автоматики.
  - Что касается встроенного блока управления Elpro 70/3 PLUS, прокладка кабелей должна осуществляться по схеме на Рис. 8.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** ВЫПОЛНИТЬ АНАЛИЗ РИСКОВАННОСТИ ПО НОРМАТИВАМ БЕЗОПАСНОСТИ EN 12445 И EN 12453. УСТАНОВИТЕ И ПРИМЕНЯЙТЕ НАДЛЕЖАЩИЕ УСТРОЙСТВА И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

- |  |   |
|--|---|
| 1 - Проблесковая лампа MIRI 4  | 7 - Механический профиль безопасности             |
| 2 - Фотоэлемент Приёмник FIT 55  | 8 - Ключ - выключатель CHIS 37                    |
| 3 - Блок управления ELPRO 10 PLUS  | 9 - штепсельный радиоприёмник ASTRO 43/2 R М.О.В. |
| 4 - Дифференциальный термо - магнитный<br>прерыватель питания 230V 50Hz<br>(расстояние более 100м - кабель Ø 2,5мм ) | 10 - Антенна BIRIO A8                             |
| 5 - Привод MEC 200   | 11 - Фотоэлемент приёмник FIT 55                  |
| 6 - Зубчатая рейка   | 12 - Стойка для фотоэлемента приёмника FIT 55     |
|  | 13 - Стойка для фотоэлемента прожектор FIT 55     |
|  | 14 - Передатчик ASTRO 43/2 TR Маленький           |

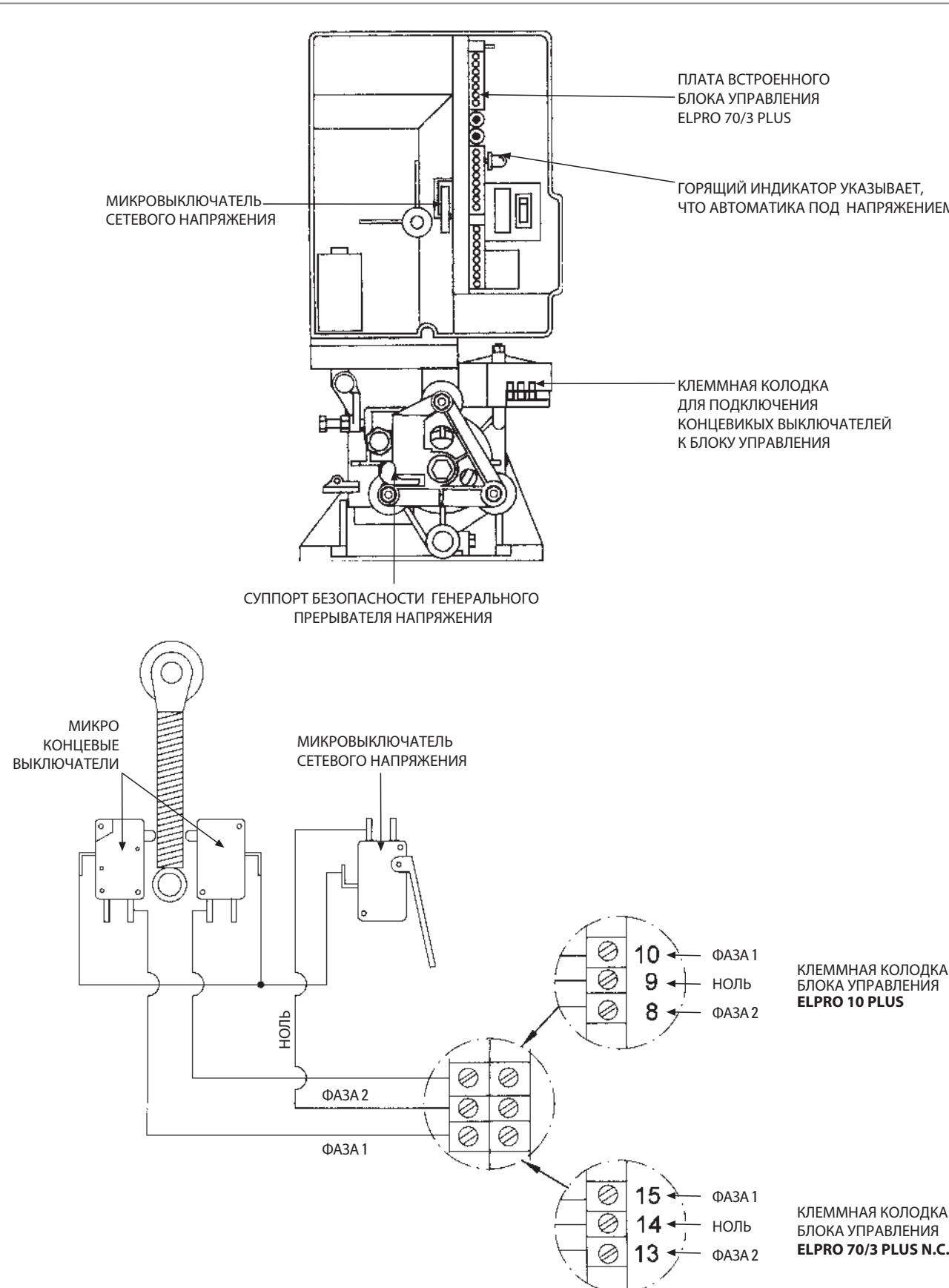


**ВНИМАНИЕ:** Привод необходимо полностью заземлить.

**РИС.6**

- В случае установки **трёхфазного** привода, подсоедините **последовательно** прерыватель напряжения и **нулевой провод концевого выключателя** (Рис. 9). Питание прерывается каждый раз, когда вставится ключ разблокировки или снимается защитная крышка.

Если концевые выключатели подсоединяются противоположно направлению движения ворот, необходимо просто поменять между ними соединения фазных проводов концевых выключателей на клеммной колодке блока управления, оставляя неизменным **ноль**.

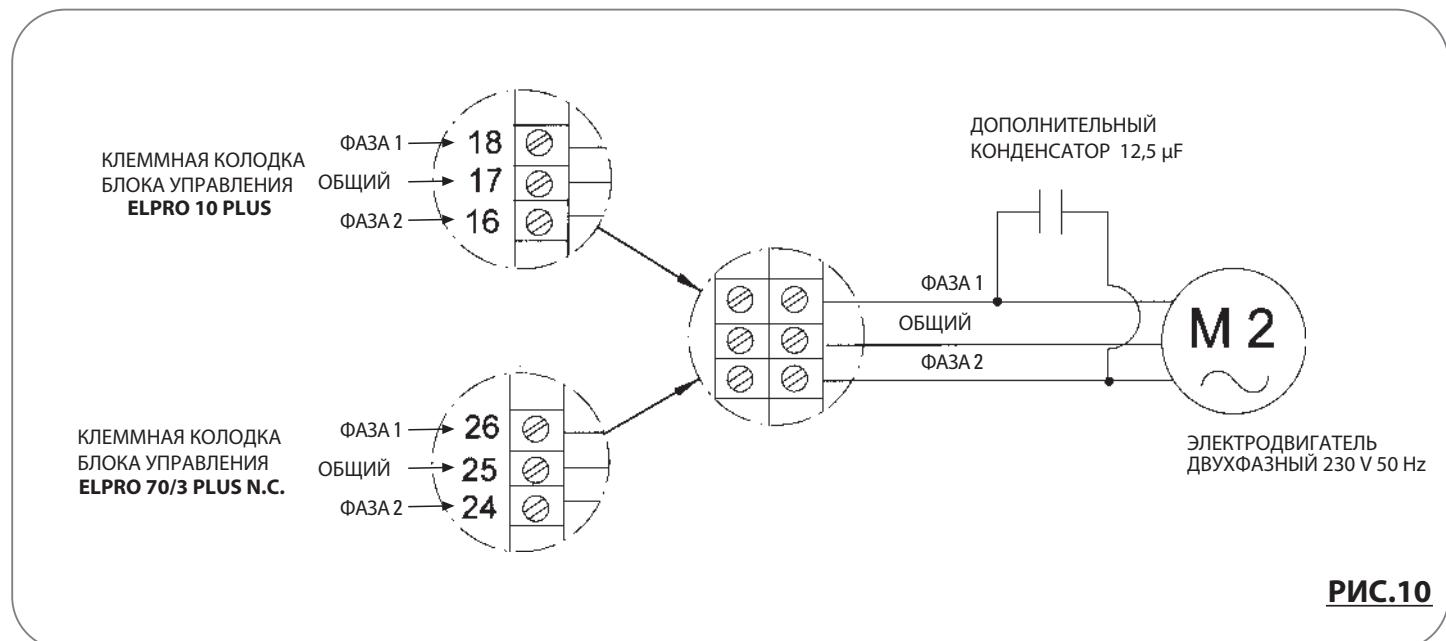


**РИС.9**

- Подключение двигателя производится следуя принципиальным схемам, содержащиеся в инструкциях соответственных блоков управления. (Рис. 7 и Рис. 8).

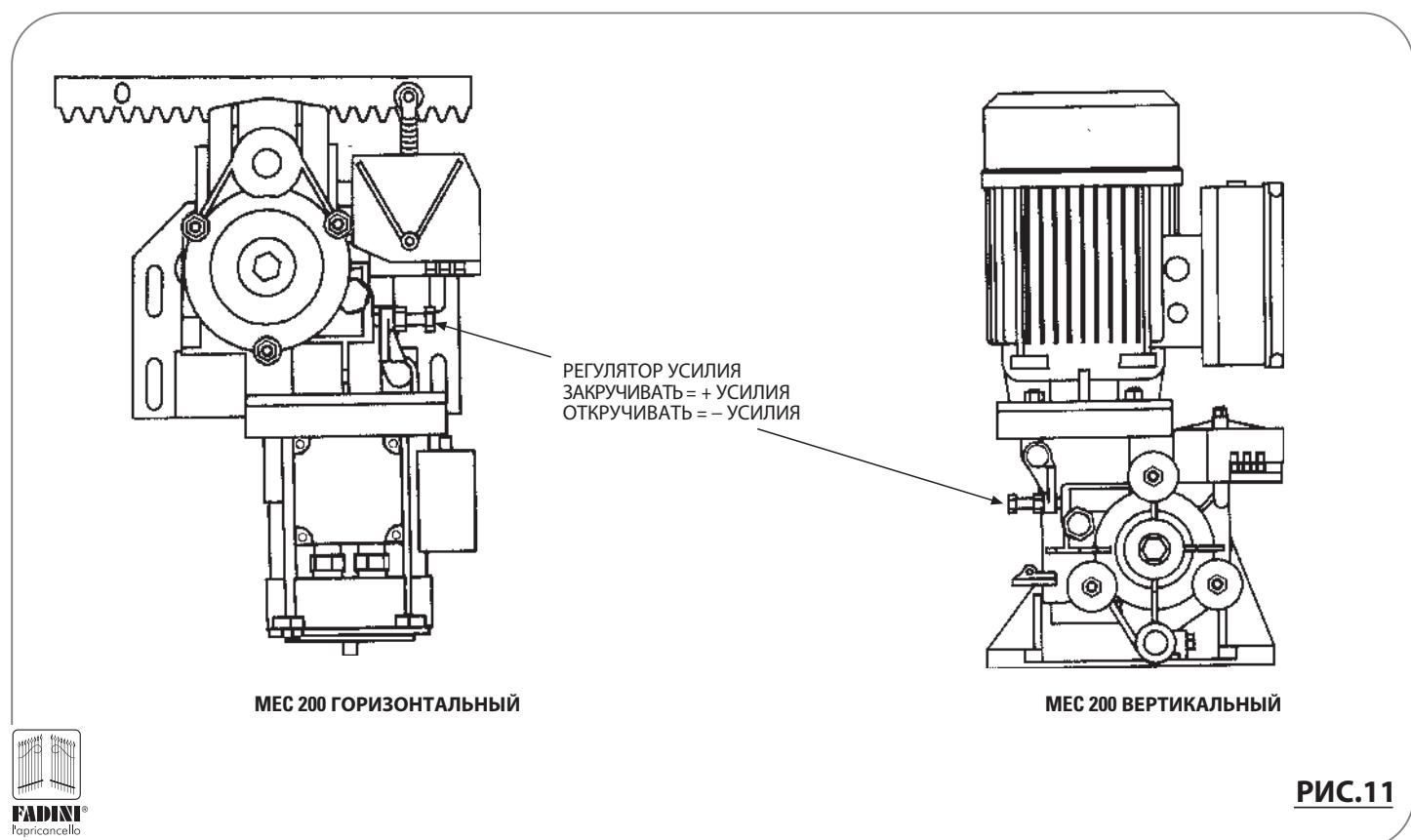
Чтобы изменить направление вращения двигателя, инвертируйте фазу 1 и фазой 2, **оставляя неизменным ноль**(Рис. 10)

**ПРИМЕЧАНИЕ:** В СЛУЧАЕ НЕХВАТКИ НАПРЯЖЕНИЯ, ПРИСОЕДИНЯТЕ ПАРАЛЛЕЛЬНО К ДВУМ ФАЗАМ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОНДЕНСАТОР 12,5  $\mu\text{F}$  (РИС.10)



#### РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ

Фрикционная муфта регулировки КРУТЯЩЕГО момента МЕС 200 установлена в масляной ванне и регулируется в зависимости от общего веса ворот. Крутящий момент регулируется расположенным на боковой стороне привода **настроечными винтами** (Рис.11), с помощью поставляемого **ключа разблокировки E17**: открутите **контргайку**, натягивая винт **по часовой стрелке увеличивается усилие**, откручивая уменьшается усилие. Закончив регулировку, необходимо крепко натянуть **контргайку**.

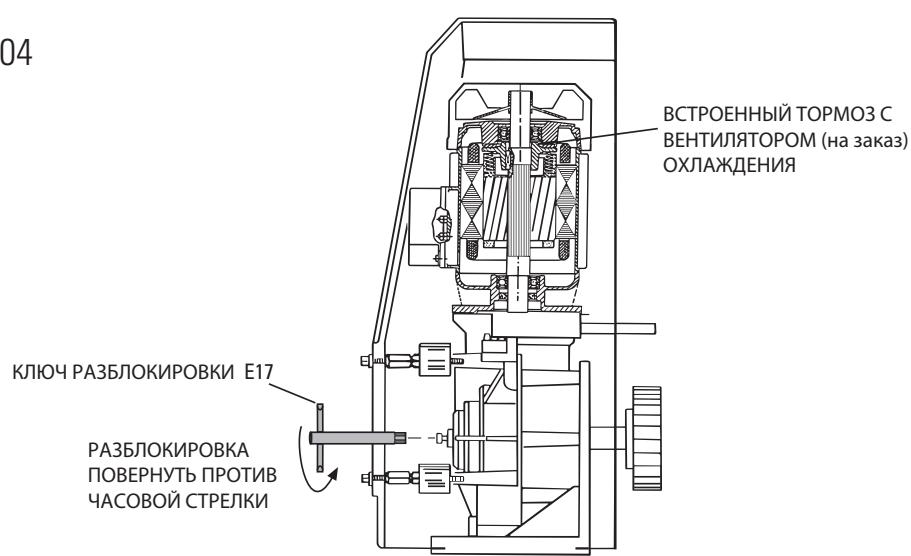


## технические характеристики

	ОДНОФАЗНЫЙ (0,5 ЛС)	ТРЁХФАЗНЫЙ (0,5 ЛС)	ОДНОФАЗНЫЙ (1,0 ЛС)	ТРЁХФАЗНЫЙ (1,0 ЛС)	ТРЁХФАЗНЫЙ (1,5 ЛС)
Напряжение питания	230 В пер.ток - 50 Гц	230/400 В пер.ток - 50 Гц	230 В пер.ток - 50 Гц	230/400 В пер.ток - 50 Гц	230/400 В пер.ток - 50
Потребляемая мощность	510 Вт	575 Вт	1.130 Вт	1.030 Вт	1.500 Вт
Потребляемый ток	2,4 А	2,1/1,2 А	5,7 А	3,7/2,2 А	5,1/3 А
Рабочая мощность	0,37 кВт	0,37 кВт	0,73 кВт	0,73 кВт	1,1 кВт
Обороты двигателя			1.380 об/мин		
Конденсатор	20 мкФ		30 мкФ		
Номинальный крут. момент редуктора	40 Нм	40 Нм	80 Нм	80 Нм	110 Нм
Скорость раздвижения			10 м/мин		
Передаточное отношение			1/32		
Диапазон рабочих температур			-25 °C +80 °C		
Концевой выключатель			механический		
Класс защиты			IP 55		
Смазка			Oil FADINI - арт. 706L		
Вес двигателя	19,5 кг (гор) - 19 кг (верт)	18,5 кг (гор) - 18 кг (верт)	23,5 кг (гор) - 23 кг (верт)	21,5 кг (гор) - 21 кг (верт)	25,5 кг (гор) - 25 кг (верт)
Интенсивность использования			высокая интенсивность		

## ВИД В РАЗРЕЗЕ С ТОРМОЗОМ (на заказ) И КЛЮЧОМ РАЗБЛОКИРОВКИ

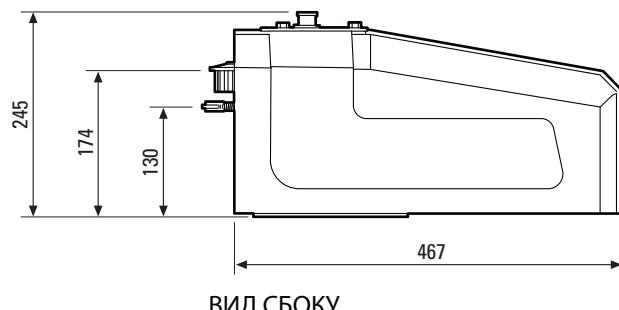
Черт.№ 3404



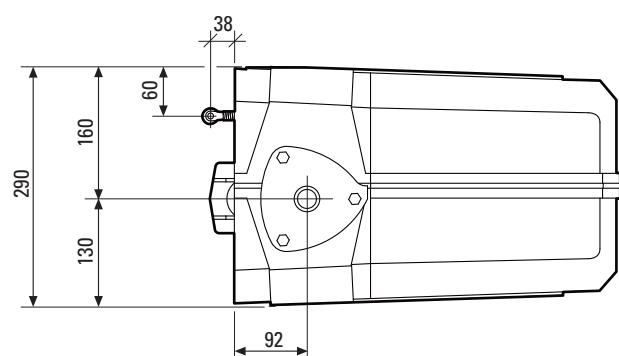
**РИС. 12**

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ МЕС 200

### МЕС 200 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

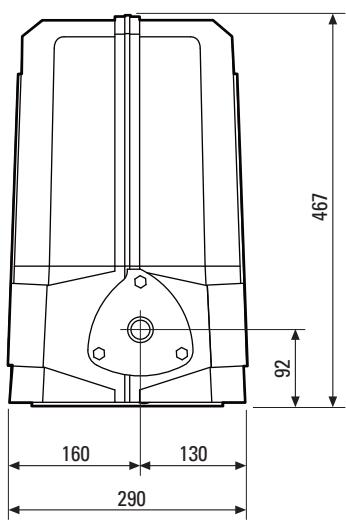


ВИД СБОКУ

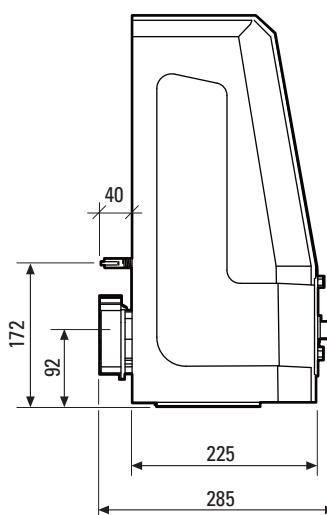


ВИД СВЕРХУ

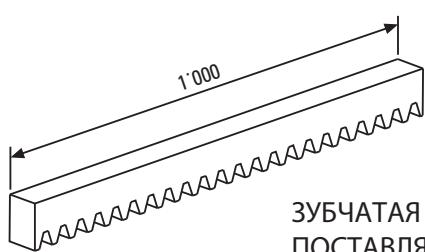
### МЕС 200 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ



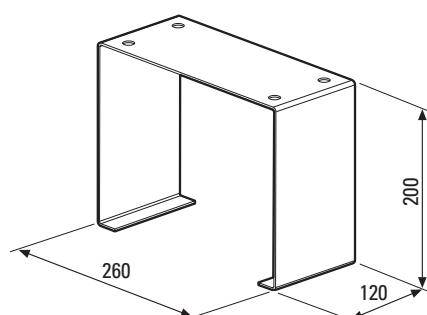
ВИД СПЕРЕДИ



ВИД СБОКУ



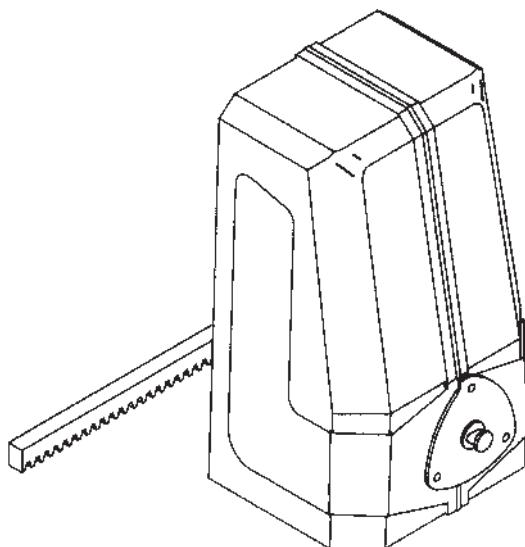
ЗУБЧАТАЯ РЕЙКА  
ПОСТАВЛЯЕМАЯ  
МОДУЛЯМИ ПО  
1М КАЖДЫЙ



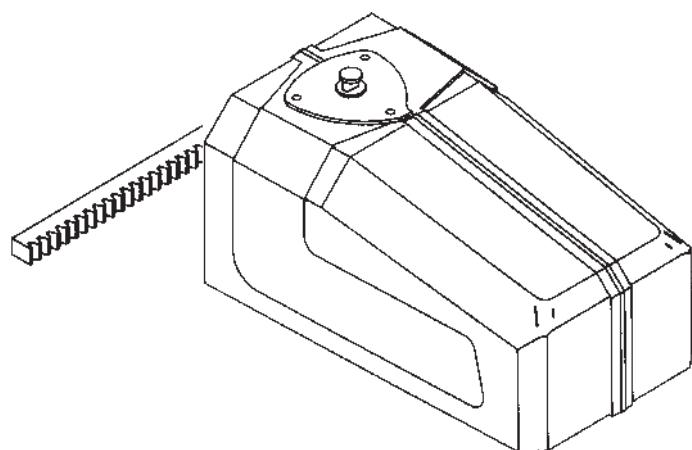
АНКЕРНАЯ  
ПЛАСТИНА

## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ МЕС 200

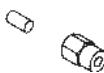
МЕС 200 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ



МЕС 200 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ



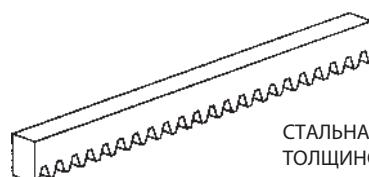
РАСПОРНАЯ ГАЙКА  
КРЕПЛЕНИЯ РЕЙКИ



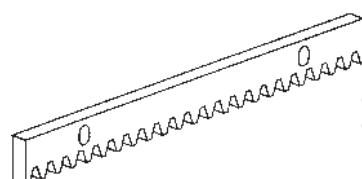
УПОР КОНЦЕВИКОВ ПРИКРЕПЛЁННЫЕ  
БОЛТАМИ К СТВОРКЕ



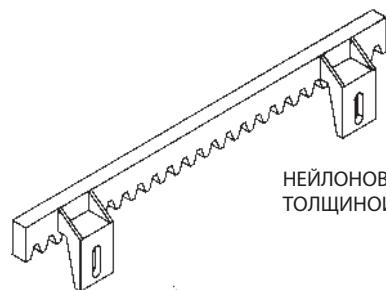
СТАЛЬНАЯ ЗУБЧАТАЯ РЕЙКА  
ТОЛЩИНОЙ 22x22ММ



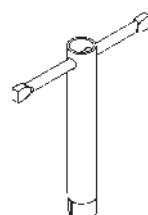
СТАЛЬНАЯ ЗУБЧАТАЯ РЕЙКА  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ



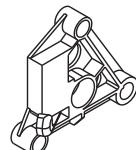
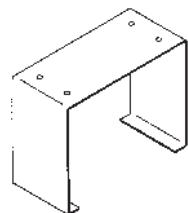
НЕЙЛОНОВАЯ ЗУБЧАТАЯ РЕЙКА  
ТОЛЩИНОЙ 8мм



КЛЮЧ РАЗБЛОКИРОВКИ Е17



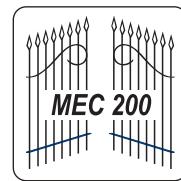
АНКЕРНАЯ ПЛАСТИНА



УСТРОЙСТВО ПРЕРЫВАНИЯ  
НАПРЯЖЕНИЯ

# MEC 200

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНТРОЛЬ

Для оптимальной и долгосрочной функциональности оборудования в соответствии с нормативами безопасности, необходимо выполнять правильное обслуживание и контроль всей установки автоматики, установленных электронных устройств и к ним подключений. Монтаж должен быть осуществлён квалифицированным персоналом.

- 1- Электромеханическая автоматика: контроль и обслуживание каждые 6 месяцев;
- 2 - Электронные аппараты и системы безопасности: ежемесячный контроль и обслуживание;

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Выполните **Анализ Рискованности** перед монтажом и технические работы согласно Правилам EN 12445 и EN 12453.
- Рекомендуется тщательно следовать приведённым инструкциям и проверить соответствие данных таблички двигателя с сетевыми.
- Сдать упаковочные остатки, такие как: картон,нейлон, пенопласт и т. д. специализированным организациям
- В случае демонтажа исполняющего механизма, **не режьте** электропроводы, а отсоедините от клемм распределительной коробки, ослабляя крепёжные винты.
- Снимите сетевое питание генеральным прерывателем перед тем, как открыть распределительную коробку.
- Заземлите оборудование проводами Жёлто-Зелёного цвета
- Рекомендуется внимательно прочитать правила, указания и разъяснения книжки «Нормативы Безопасности».



Гарантия высокого качества производства и СИСТЕМА СТРОГОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА, в рамках постоянно обновлённого и инновационного производственного процесса, являются основами развития и успеха компании Meccanica Fadini, позволяя предложить своим потребителям изделия с неизменным наивысшим уровнем качества соответствующий текущим Нормативам Евросоюза.



FABBRICA AUTOMAZIONI CANCELLI

Via Mantova 77/A-C.P.126-37053 Cered Verona Italy  
Tel.+39 0442330422 r.a. Fax+39 0442331054  
e-mail: info@fadini.net www.fadini.net

